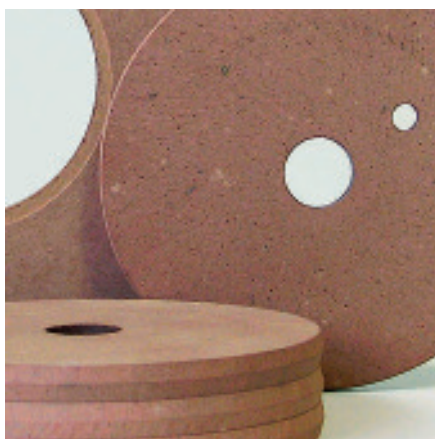
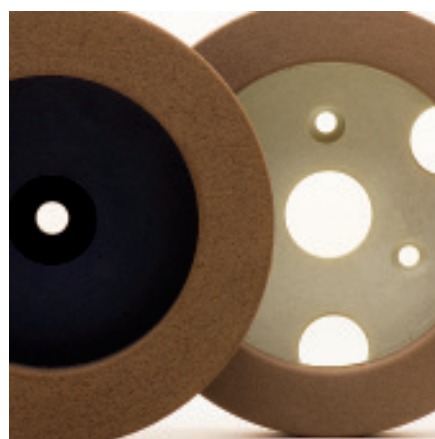
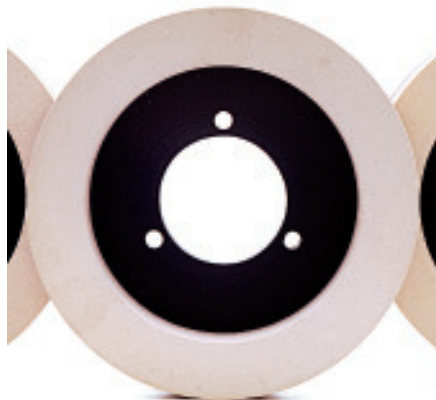
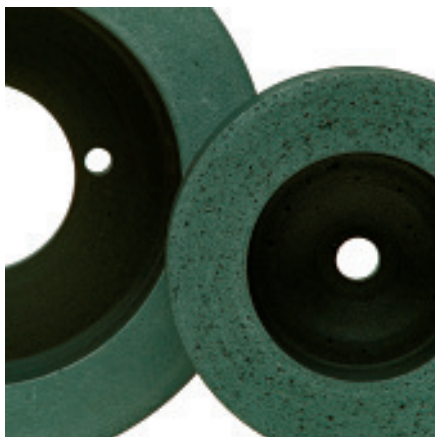


POLIMENTO DE VIDROS





Filete RUC

Rebolos para filete em máquinas de posição única ou máquinas com duas posições (diamante + polimento).

Dimensões

Diâmetro: 80 a 150mm
Espessura: 25 a 60mm
Furo: 10 a 60mm

Grãos Disponíveis

280 e 400

Especificações

RUC280AB e RUC400X

Perfis

reto com filete



Copo e Anel

Rebolos Copo e Anel em borracha para polimento de borda de vidro.

Dimensões

Diâmetro: 75 a 175mm
Espessura: 25 a 50mm
Furo: 20 a 115mm

Grãos Disponíveis

40, 60, 80, 120, 150 e 180

Especificações

AA, AM e AZ

Perfis

reto, reto com filete e 45°



Periféricos

Rebolos periféricos em borracha para polimento de borda de vidro.

Dimensões

Diâmetro: 35 a 254mm
Espessura: 10 a 40mm
Furo: 20 a 130mm

Grãos Disponíveis

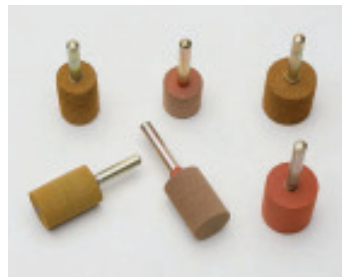
40, 60, 80, 120, 150 e 180

Especificações

AA, AM e AZ

Perfis

reto, reto com filete, 'OG', '2G', '3G',
½ cana, boleado, americano, etc.



Pontas montadas e Rebolos PD

Pontas Montadas e Rebolinhos de borracha para polimento de borda em pequenas perfurações do vidro.

Dimensões

Diâmetro: 15 a 30mm
Espessura: 10 a 30mm
Furo: 6 a 12mm
Haste: 6mm

Grãos:

80, 120, 150, 180

Especificações:

AA, AM, AZ

Reto



Reto com filete

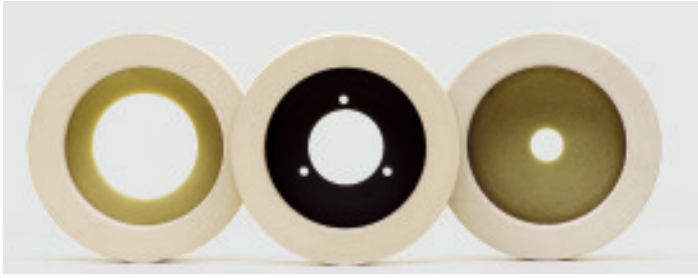


1/2 cana



Boleado





Rebolo de Óxido de Cério

Rebolo de Óxido de Cério utilizado na última posição de polimento, desenvolvido para a obtenção de acabamento super brilhante.

Dimensões

Diâmetro: 75 a 175mm
Espessura: 25 a 50mm
Furo: 20 a 115mm

Especificações

CER
CE-3

Perfis

reto, reto com filete, bisotê e 45°



CERAB® e CERAB® Incisão

Rebolos Cerab® para polimento de borda em máquinas CNC, Modeladoras e para polimento de incisão.

Dimensões CERAB®

Diâmetro: 100, 150 e 200mm
Espessura: 3 a 30mm
Furo: 22 a 90mm

Dimensões Incisão

Diâmetro: 140 e 200mm
Espessura: 3 a 25mm
Furo: 22 a 90mm

Perfis CERAB®: reto, reto com filete, 'OG', '2G', '3G', ½ cana, boleado, americano, etc.

Perfis CERAB® Incisão: v-standard



Rebolo de Afição

Rebolos de afiação para retificar, recuperar e dresser rebolos diamantados.

Dimensões

Diâmetro: 150 a 200mm
Espessura: 2 a 25mm
Furo: 20 a 50,8mm

Grãos Disponíveis

60, 80, 120 e 150

Especificações

Óxido de Alumínio, Carbetto de Silício Verde (GC), Carbetto de Silício Preto (C)



Rebolo de Cava

Rebolo para abrir cavidade no vidro.

Dimensões

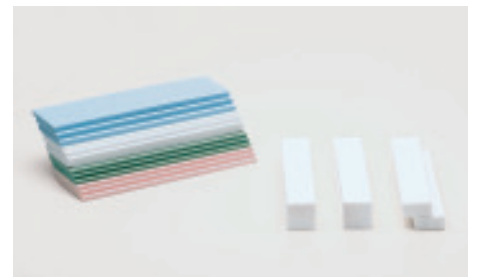
Diâmetro: 200mm
Espessura: 10 a 16mm
Furo: 19,05mm

Grãos:

100 e 220

Especificações:

Óxido de Alumínio - AA100
Rubino - RU220



Limas e Bastões

Limas e bastões para afiação de brocas e limpeza de rebolos diamantados (ativação do diamante).

Dimensões

Comprimento: 75 a 350mm
Espessura: 2 a 40mm
Largura: 25 a 200mm

Grãos Disponíveis

40, 60, 80, 120, 150, 180 e 220
Pedra Pomes 320 e 400

Especificações

Vitrificado em Óxido de Alumínio (AA) e Carbetto de Silício (C)

Americano



OG



2G



3G





Feltro Sintético

Feltro Sintético Espiralado para polimento em biseladoras e lapidadoras automáticas.

Dimensões

Diâmetro: 150, 170 e 185mm
Espessura: 25 a 40mm
Furo: 70 a 115mm

Especificações

Sintético

Perfis

reto, reto com filete, bisotê e 45°

Feltro Natural

Feltro Natural para polimento em máquinas manuais, semi-automáticas e automáticas.

Dimensões

Diâmetro: 90 a 600mm
Espessura: 15 a 80mm
Furo: 0 a 90mm

Especificações

ARF-K

Perfis

reto, reto com filete, bisotê, 'OG', '2G', '3G', ½ cana, etc.

Óxido de Cério

Composto a base de Óxido de Cério para obtenção de brilho em bordas, bisotê e para eventual eliminação de riscos na superfície do vidro.

Produtos disponíveis

Merit™

Informações físicas e químicas

Aparência Pó escurecido
pH 6,0 a 7,0
Tamanho das partículas 1,7 a 2,5 microns
Peso aparente 1,2 a 1,5 g/cm³
% Óxido de Cério 50% (mínimo)

Concentração recomendada

Para polimento em Biseladoras retilíneas, concentração de 3° a 5° Baumé (~300 a 500g para cada 10 litros de água).

Cerox™ 2610

Informações físicas e químicas

Aparência Pó cremoso Branco
pH 7,0
Tamanho das partículas 2,0 a 4,0 microns
Peso aparente 1,8 a 2,1 g/cm³
% Óxido de Cério 55% (mínimo)

Concentração recomendada

Para polimento em Biseladoras retilíneas, concentração de 2° a 4° Baumé (~200 a 400g para cada 10 litros de água).

Oxcer® 90R

Informações físicas e químicas

Aparência Terra Vermelho Claro
pH 6,5 a 7,5
Tamanho das partículas 2,0 a 2,5 microns
% Óxido de Cério 70% (mínimo)

Concentração recomendada

Para polimento em Biseladoras retilíneas, concentração de 1,5° a 2,5° Baumé (~150 a 250g para cada 10 litros de água).

Embalagens

Baldes de 1, 3, 5 e 20kg *Merit™ 25kg

Informações para transporte

Material não inflamável e não corrosivo

* Informações fornecidas pelos fabricantes dos produtos Merit™, Cerox™ 2610 e Oxcer® 90R.



Low-e

Rebolo Low-e para remoção da película metalizada em vidros.

Dimensões

Diametro: 125 a 200mm
Espessura: 10, 13, 20 e 26mm
furo: 25,4 e 76,2 mm

Especificações:

NK 220 HT - Máquina Manual
SG 100 HT - Uso Geral
SK 120 HT - Camadas Duras